

BN 1,2,3	- BOD NÁPOJENÍ NA STÁVAJÍCÍ ROZVODY HORKÉ VODY
Š 1,2,3,20-24	- STÁVAJÍCÍ ŠACHTY
ŠK 1,2	- KOMPENZAČNÍ ŠACHTY
ŠU 1,2	- NOVÉ UZAVÍRACÍ ŠACHTY
ŠOIa,b	- NOVÉ ODVZDUŠŇOVACÍ ŠACHTY
OP1	- PARALELNÍ ODBOČKA Z PIP
L	- LOMY PIP

NÁVRH, MONTÁŽ A ZKOUŠKY BUDOVY PROVEDENÝ V SOULADU S ČSN EN 13 914+A1 A MONTÁŽNÍMI A INSTALAČNÍMI POKYNY VÝROBCE PŘEDIZOLOVANÉHO POTRUBNÍHO SYSTÉMU.

SPJOVÁNÍ PÁSKOU SMRŠTELNÝCH SPOJŮ A PÁSY DLE ČSN EN 489.

SKLÁDÁNÍ VÝROBKŮ BY MĚLA BÝT PŘEDVEDENA CO NEPŘÍJEMNĚ JAKO PŘÍKLADY DLE PRŮVÝCH ŘEZŮ – MIN.DOPORUČENÁ ŠÍŘKA U DŇA VÝKOPU SPOJŮ JE PATRNO Z TABULKY VZOROVÉHO PŘÍČNÉHO ŘEZU.

JE TŘEBA ZAJISTIT VE VÝKOPU DOSTATEČNÝ PROSTOR PRO FINÁLNÍ ZAVAZENÍ A IZOLACI SPOJE. V MÍSTĚ SVAŘOVÁNÝCH SPOJŮ JE DOPORUČENO VÝKOP ROZŠÍŘIT O CCA 250–300 mm.

OSOVOU VZDÁLENOST POTRUBÍ JE NUTNO DOPŘEČIT CO NEJPEŠNĚJŠÍ.

HORKOVODNÍ POTRUBÍ BUDĚ ULOŽENO DO PÍSKOVÉHO LŮŽKA MONTÁŽNÍHO PŘEDPISU VYBRANÉHO DODAVATELE SYSTÉMU.

DŇA VÝKOPU MUSÍ BÝT ZASYPÁNO MIN. 15 cm VRSTVOU DŇEMNÉHO PÍSKU, KTERÁ MUSÍ BÝT UPEČOVÁNA.

ZPŮSOB POKLÁDKY POTRUBÍ, JEŽBOHA UMÍSTĚNÍ DOKONČO, POKUD MOŽNO ZACHOVAT DLE PROJEKTU.

PO SKONČENÍ MONTÁŽE, TLAKOVÉ ZKOUŠKY A ZKOUŠKY TĚSNOSTI BUDĚ POTRUBÍ ZASYPÁNO MIN. 20 cm VRSTVOU PÍSKU, KTERÁ SE RUČNĚ UPEČUJE.

PÍSKOVÝ ZASYP BY MĚLA BÝT RUČNĚ, ZEJMA SE ZHUTNĚJE STROJOVĚ VE VRSTVÁCH 30–50 cm OBVYKLÝM VIBRAČNÍM TLAKEM. TLAKEM PŘÍPUSNÝ PLOŠNÝ TLAK JE 100 kPa.

ZASYPY PÍSEK NESMÍ OBSAHOVAT JÍL. VELIKOST ZRN MÁ BÝT 0–8 mm (MAX. 15% PODÍL ZRN O VELIKOSTI 8–20 mm JE POVOLEN).

MINIMÁLNÍ KRYTÍ POTRUBÍ BUDĚ ODPOVÍDAT POŽADÁVKAM MANUÁLU VYBRANÉHO DODAVATELE SYSTÉMU PIP.

NA PÍSKOVÝ VRSTVU SE POLOŽÍ VÝSTRAŽNÉ PÁSY A VÝKOP SE ZASYPE ZEJMENOU BEZ VĚTŠÍCH KAMENŮ.

PŘED ZAHÁJENÍM VÝKOPOVÝCH PRACÍ VÝKOPU SI JEJICH SPRÁVCÍ, PRO ZJISTĚNÍ POLOHY (HLUBOKY) SÍTI V TRASE ZAJISTIT PŘED ZAHÁJENÍM VÝKOPOVÝCH PRACÍ SONDU.

TLAKOVÁ ZKOUŠKA A ZKOUŠKA TĚSNOSTI DLE ČL.7.6 ČSN EN13941+A1.

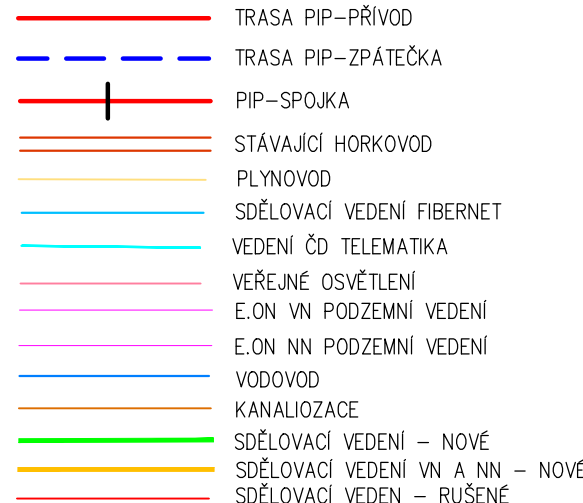
KONTROLA 10% SVARŮ PROZÁŘENÍM DLE ČSN EN 13941+A1 (RADIOGRAFICKÁ ZKOUŠKA DLE ČSN EN 17 636 A DLE ČSN EN ISO 5579).

PŘI DOPORUČENÍ NA STÁVAJÍCÍ ROZVODY V "KLASICE" TECHNOLOGII JE NUTNO PROVĚŘIT PŘÍVODNÍ A VRÁTNÉ POTRUBÍ NA DŇU DIMENZ.


V NEJVVÝŠÍM A NEJNÍŽŠÍM MÍSTĚ POTRUBNÍHO SYSTÉMU BUDOU OSAZENY ODVZDUŠNOVAČI/VYPUSŤOČI ARMATURY.

PROSTUPY DO OBJEKTU ŠACET A BUDOV BUDOU OPATŘENY TĚSNĚNÍM PROTI TLAKOVÉ VODĚ!

PROVOZNI (OŠLE) OPERATING DATA	ZIMNÍ OBDOBÍ WINTER SEASON	OČEKÁVANÁ ŽIVOTNOST SERVICE LIFE	ROKY YEARS	30
		NÁVRHOVÝ TLAK DESIGN PRESSURE	MPa	1,6
		NÁVRHOVÁ TEPLOTA DESIGN TEMPERATURE	°C	130/70
	LETNÍ OBDOBÍ SUMMER SEASON	PROVOZNI TLAK OPERATING PRESSURE	MPa	1,3
		PROVOZNI TEPLOTA OPERATING TEMPERATURE	°C	120/70
		NÁVRHOVÝ TLAK DESIGN PRESSURE	MPa	1,6
MONTÁŽNÍ (OŠLE) INSTALLATION DATA	LEVNÍ OBDOBÍ COLD SEASON	NÁVRHOVÁ TEPLOTA DESIGN TEMPERATURE	°C	130
		PROVOZNI TLAK OPERATING PRESSURE	MPa	1,3
		PROVOZNI TEPLOTA OPERATING TEMPERATURE	°C	80/60
		POTŘEBNÝ SYSTÉM REQUIRED SYSTEM	PŘEDZOLOVANÝ IZOLAČNÍ VRSTVA 2, 3	
		MAXIMÁLNÍ NAPĚTÍ (OSOVE PŘI ZAHŘÍVÁNÍ) MAXIMUM STRESS (AXIAL IN HEATING EFFECT)	N/mm ²	150(250)
		ZKOUŠEBNÍ TLAK TEST PRESSURE	MPa	1,69
		INSTALAČNÍ METODA INSTALLATION METHOD	Č.1	Č.1-INSTALACE BEZ PŘEDHŘVU (S VYSOKÝM OSOVÝM NAPĚTÍM)



Zpracoval	Kontroloval	Schválil	 GREENTHERM CAD s.r.o. K PAPIRNÉ 172/26, 312 00 PILŽEŇ tel.: +420 603 434 278 www.greenthermcsd.com
Václav Ženíšek	Václav Ženíšek	Václav Ženíšek	
Oprávněná osoba kooperanta: <i>Václav Ženíšek</i>			číslo zakázky: 21 2500

Ředitel atelieru	Zodpovědný projektant	Techn. kontrola	Vypracoval	 <p>CR PROJECT s.r.o. PČO 508984 119, 293 01 Huslík Bohuslav TEL.: +420 326 700 565 GSM GATE: +420 606 462 039 FAX: +420 326 700 565 e-mail: info@crproject.cz URL: http://www.crproject.cz</p>
Ing. Jirák J.	Ing. Jirák J.	Ing. Jirák J.	Ing. Havelka J.	
stavba:				
<p>KOMPLETNÍ ROZŠÍŘENÍ TŘÍDY VÁCLAVA KLEMENTA</p>				HIP: Ing. Jan Havelka
objekt:	SO.510 - PŘELOŽKA HORKOVODU			číslo zakázky: 2019-018
část:	Technologie vytápění			stupeň dokumentace: DZS
obsah:	KLADEČSKÝ PLÁN			datum: 09.2022
název dle souboru:	Podélný řez.dwg	číslo přílohy:	S0.510	měřítko: 1:250 formát: 910x600 výkres číslo: 2 výtisk číslo:

DILTAČNÍ PODLOŽKY – POLŠTÁRE

PRVNÍ ČÍSLO ZNAČI PRŮMĚR PLÁŠTĚ PP
 DRUHÉ ČÍSLO ZNAČÍ DELKU OBOJENÍ PĚNOVU PROFILOVANOU DESKOU V MILIMETRECH
 TŘETÍ ČÍSLO ZNAČÍ TLOUŠŤKU PĚNOVÉ PROFILOVANÉ DESKY V MILIMETRECH

PŘÍKLAD ZNAČENÍ PRO POTRUBÍ KOMPENZACE POMOCÍ PĚNOVÝCH PROFILOVANÝCH DESEK

710/5000/40 + 710/3000/40 + 710/1000/40

1. VESTIVA = 5 m
 2. VESTIVA = 3 m
 3. VESTIVA = 1 m

VÝSOKH LOMU

PRŮMĚR PLÁŠTĚ

ZNAČENÍ:

710/5000/40 mm	1. VESTIVA (VNITŘNÍ)	– OD VÝSOKHU LOMU BUDE V DELCE 5 METRŮ PROVEDENO OBOJENÍ PĚNOVÝM PROFILEM TLOUŠŤKÝ 40 mm PRO PP 4710mm.
710/3000/40 mm	2. VESTIVA (STŘEDNÍ)	– OD VÝSOKHU LOMU BUDE V DELCE 3 METRY PROVEDENO OBOJENÍ PĚNOVÝM POLŠTÁŘEM TLOUŠŤKÝ 40 mm PRO PP 4710mm.
710/1000/40 mm	3. VESTIVA (VNĚJŠÍ)	– OD VÝSOKHU LOMU BUDE V DELCE 1 METR PROVEDENO OBOJENÍ PĚNOVÝM POLŠTÁŘEM TLOUŠŤKÝ 40 mm PRO PP 4710mm.

